

NSP SLÄTEX

Insatsrör för reparationer och förebyggande av kondens i befintliga rökanaler. NSP Slätex har en unik konstruktion som förebygger sotavlagringar - två lager syrafast rostfritt stål där det innersta lagret har en mycket slät yta.

Röret är lämpligt för alla traditionella bränslen där maximal hållbarhet mot mekanisk åverkan efterfrågas tex. till vedeldade eldstäder.

Sidodragningar i befintlig skorsten hindrar inte montage.

Jämfört med en murad oregelbunden kanal ger NSP Slätex mindre sotavlagringar. Detta ger ett minimum av motstånd för rökgaserna. Materialgaranti 30 år.



MÅTT OCH VIKT

Godstjocklek: 0,36 mm profilerad tjocklek 3,0 mm. Stålsort: AISI 316	Smältpunkt: 1.600°C
Böjradie: Di 80-154 mm 3 x rörets diameter	Max arbetstemp: 600°C
Di 180-250 mm 4 x rörets diameter	Leveranslängd: Valfri upp till maxlängd, se nedan
Di 300-400 mm 5 x rörets diameter	Vikt kg/m: 0,8 - 6,6

Diameter (inner/ytter) mm	80/86	90/96	100/106	110/116	*120/126	125/131	*140/146
Max rörlängd m	30	30	30	30	30	30	30

Diameter (inner/ytter) mm	154/160	*160/166	180/186	200/206	*220/226	*225/231	*230/236
Max rörlängd m	30	30	25	25	25	25	20

Diameter (inner/ytter) mm	*250/256	*300/306	*315/321	*350/356	*400/406
Max rörlängd m	12	12	12	12	12

Produktmärkning/deklaration enligt SS-EN1856-2
T600-N1-D-Vm-L50036-G

* ej lagervara

METODBESKRIVNING

Röret dimensioneras efter eldstadens behov och beställs i exakt den längd som behövs. Före beställning ska den befintliga kanalen kontrolleras, t ex med hjälp av dragplugg, så att den rördimension som behövs verkligen får plats.

Ett arbetshål, ca 25x30 cm strax ovanför eldstaden, krävs för att montera det tillbehör som leder in rökgaserna i röret.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med speciell termoresistent isolering. Avslutningsvis monteras ett rostfritt kantbeslag på rörets topp. Fixering samt vattenavrinning erhålls genom cementavgjutning.

Montaget utföres för övrigt så att eventuella anmärkningar i skorstensfejarmästarens besiktningensbevis avhjälpas.

PRODUKTBESEKRIVNING

Röret har cirkulärt tvärsnitt och består av en slät innermantel av syrafast rostfritt stål, som genom multispirallindningsteknik förenas med ytermanteln av syrafast rostfritt stål.

Materialgaranti 30 år.

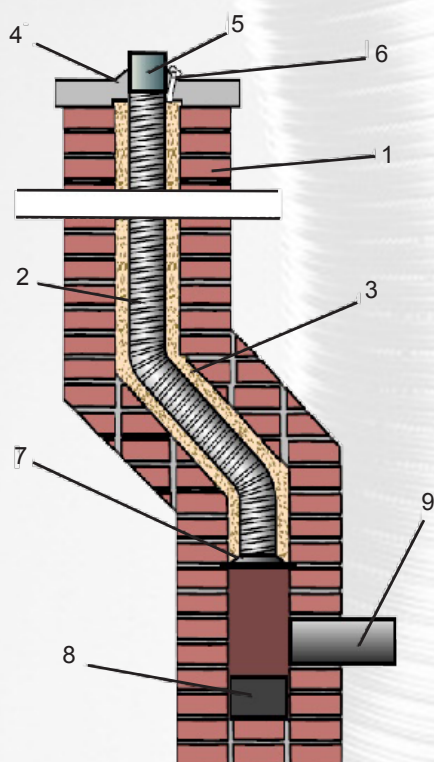
NSP Slätex är provad och CE-märkt enligt SS-EN 1856-2 tidigare P-märkt och typgodkänd.

MONTERINGSVÄGLEDDNING

Kondensskydd - oljepannor.

Ett arbetshål ca 25-30 cm upptas strax ovanför eldstaden.

Hålet ska vara tillräckligt stort för att föra in bottenkonan med dess flänsar, som ska bilas in i kanalens väggar, se fig 1.



Exempel på montage

Fig. 1 1. Befintlig skorsten 2. NSP Skorstensrör 3. Skorstensisolering alt gjutmassa 4. Toppgjutning med vattenavrinning 5. Toppfoder 6. Inspektionsrör 7. Bottenkona 8. Sotlucka 9. Anslutningsrör

Röret införes i kanalen ovanifrån och dras med hjälp av dragpluggen genom kanalen ned till bottenkonan.

Den nedre delen av röret förs över bottenkonans cylindriska del. Bottenkonan och nedre delen av röret fixeras med cementbruk varefter arbetsöppningen muras igen. Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med NSP skorstensisolering som ger röret stabilitet och har unika termoegenskaper.

Toppfodrets detaljet - inner och ytterfoder monteras på rörets ände med rostfria popnitar. Inspektionsröret tillpassas så att dess nedre ända slutar i nivå med skorstensisoleringen/gjutmassan. Avslutningsvis kringgjutts ytterfodret med cementbruk mot skorstenskransen så att man erhåller en vattenavrinning från röret.

Kondensskydd - lågtemperaturpannor för gas eller olja.

Röret dimensioneras efter pannfabrikantens anvisning.

Grunden för en god funktion är att röret blir helkaplat från skorstenstoppen ända in i pannanslutningen. Detta uppnås genom att ovanstående monteringsanvisning följs förutom att bottenkonan, se fig 1 byts ut mot NSP:s kondensavledare.

Vissa gaspannor är utrustade med kondensavledare från fabrik.

Då monteras en enkel övergångshylsa på rörets nedre del som böjs ut mot pannanslutningen. se, fig 2.

Utförlig monteringsanvisning se NSP Integrerat skorstenssystem.

Då fel i omslutningsväggen ofta kräver en särskild yttre åtgärd, tag kontakt före montage med skorstensfejarmästare eller sakkunnig för att fastställa eventuella fel och lämplig åtgärd.

FÖRSLAG TILL

ENTREPRENADBESKRIVNING

Kondensförebyggande åtgärd i skadefri skorsten och som reparationsmetod skall utföras enligt Nordiska Skorstensprodukters system. Installatör fås genom Nordiska Skorstensprodukter AB, telefon 0521-65 999, fax 0521-64 630

Dimensioneringstabell se sep, blad.

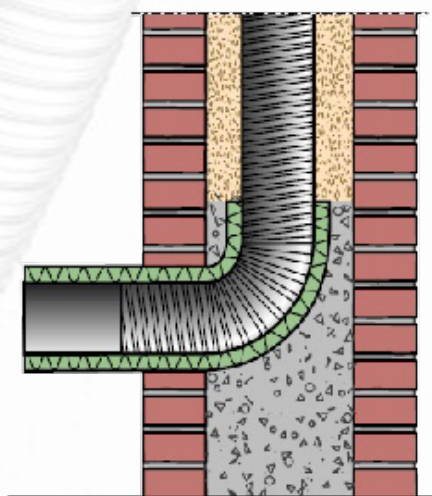


Fig. 2



Nordiska Skorstensprodukter AB
Box 89, 468 22 Vargön
Tel 0521-65 999. Fax 0521-64 630
www.nspab.se

Återförsäljare/installatör