

SUPERFLEX

NSP Superflex har en fantastisk flexibilitet tack vare sin unika konstruktion är den dels betydligt böjligare än andra rör och dessutom extrem tät så att den kan användas till övertrycksanläggningar. Röret är formstabbilt detta gör att även vid kraftfulla böjningar håller den sin cirkulära form. NSP Superflex är till för reparation och förebyggande av kondens i befintliga skorstenar och är tillverkat av syrafast rostfritt stål där det innersta lagret har en mycket slät yta, vilket ger ett minimum av motstånd för rök-, avgaserna och förebygger ev. sotavlagningar.

NSP Superflex används till alla traditionella bränslen och med fördel till anläggningar som alstrar ett övertryck med hjälp av sk. skjutande rökgasfläktar. 30 års materialgaranti.



Monterings- och installationsanvisning avl. UJ0008.2.U1(6)

MÅTT OCH VIKT

Godstjocklek: 0,20 mm profilerad tjocklek				Smältpunkt:		1.600°C	
Böjradie:	Di 80-154 mm	3 x rörets diameter	Max arbetstemp:		600°C		
	Di 180-200 mm	4 x rörets diameter	Leveranslängd:		Valfri upp till maxlängd, se nedan		
Max övertryck 200 Pa				Vikt kg/m:		0,8 - 6,6	
Diameter							
(inner/ytter) mm	80/86	90/96	*100/106	*110/116	*120/126	*125/131	140/146
Max rörlängd m	30	30	30	30	30	30	30
Diameter							
(inner/ytter) mm	154/160	160/166	180/186	200/206			
Max rörlängd m	30	30	25	25			

Produktmärkning/deklaration enligt SS-EN1856-2

T600-P1-D-Vm-L50020-G

**Lagervara, säljes endast i hel kartong, 30m. Övriga dim beställnings vara.*

METODBESKRIVNING

Röret dimensioneras efter eldstadens behov och beställs i exakt den längd som behövs. Före beställning ska den befintliga kanalen kontrolleras, t ex med hjälp av dragplugg, så att den rördimension som behövs verkligen får plats.

Ett arbetshål, i anslutning till eldstaden rökrör, krävs för att utföra övergången mellan rör och eldstad.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med spe-

ciell termoresistent isolering. Avslutningsvis monteras ett rostfritt kantbeslag på rörets topp. Fixering samt vattenavrinning erhålls genom cementavgjutning.

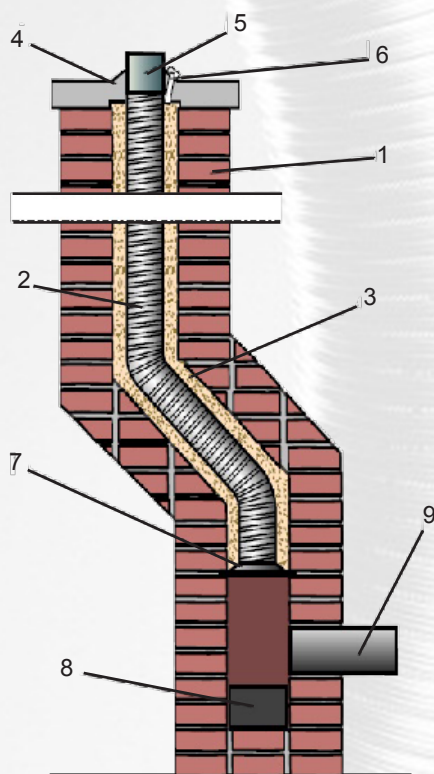
Montaget utföres för övrigt så att eventuella anmärkningar i skorstensfejarmästarens besiktningensbevis avhjälpes.

PRODUKTBESKRIVNING

Röret har cirkulärt tvärsnitt och består av en slät innermantel av syrafast rostfritt stål. Som genom multispirallindningsteknik förenas med ytermanteln av syrafast rostfritt stål. Materialgaranti 30 år. NSP Superflex är provad och CE-märkt enligt SS-EN 1856-2.

MONTERINGSVÄGLEDNING

Ett arbetshål ca 25-30 cm upptas strax ovanför eldstaden. Hålet ska vara tillräckligt stort för att föra in bottenkonan med dess flänsar, som ska bilas in i kanalens väggar, se fig 1.



Exempel på montage

Fig. 1 1. Befintlig skorsten 2. NSP Skorstensrör 3. Skorstensisolering alt gjutmassa 4. Toppgjutning med vattenavrinning 5. Toppfoder 6. Inspektionsrör 7. Bottenkona 8. Sotlucka 9. Anslutningsrör

Röret införes i kanalen ovanifrån och dras med hjälp av dragpluggen genom kanalen till bottenkonan. Den nedre delen av röret förs över bottenkonans cylindriska del. Bottenkonan och nedre delen av röret fixeras med cementbruk varefter arbetsöppningen muras igen.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med NSP Skorstensisolering som ger röret stabilitet och har unika termoegenskaper. Toppfodrets detaljer - inner- och yttrefoder - monteras på rörets ände med rostfria popnitar.

Inspektionsröret tillpassas så att dess nedre ända slutar i nivå med skorstensisoleringen/gjutmassa. Därefter kringgjuts toppfoder och inspektionsrör så att en säker vattenavrinning erhålls.

Direkt anslutning.

Under förutsättning att anläggningens funktion och rensningsbarhet tillåter kan direktanslutning ske mellan rör och eldstad, se fig 2. Man skall dock tillse att röret i början har ett stabiliserat och stumt läge, är försett med kantbeslag som skyddar rörändan in- och utvändigt, samt är försett med ett skyddssvep alt. isolering vid omslutningsväggens genomföring.

Utförlig monteringsanvisning se NSP Integrerat skorstenssystem

Då fel i omslutningsväggen ofta kräver särskild yttre åtgärd, tag kontakt före montage med skorstensfejarmästare eller sakkunnig för att fastställa eventuella fel och lämplig åtgärd.

FÖRSLAG TILL ENTREPRENADBESKRIVNING

Kondensförebyggande åtgärd i skadefri skorsten och som reparationsmetod skall utföras enligt Nordiska Skorstensprodukters system. Installationer får göras av fri entreprenör med tillgång till utbildad installatör från Nordiska Skorstensprodukter AB, telefon 0521-65 999, fax 0521-64 630.

Dimensioneringstabell se sep. blad

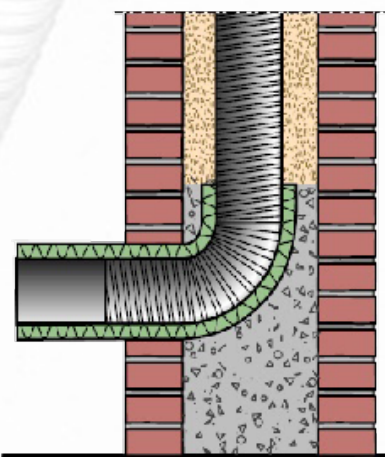


Fig. 2



Nordiska Skorstensprodukter AB
Box 89, 468 22 Vargön
Tel 0521-65 999. Fax 0521-64 630
www.nspab.se

Återförsäljare/installatör