

NSP OVALEX

Ovalex insatsrör för reparationer och förebyggande av kondens i befintliga rökkanaler. NSP Ovalex har en unik konstruktion som ger röret en oval form, vilket utnyttjar arean i murade rektangulära kanaler. NSP Ovalex finns i fyra storlekar. Röret består av två lager syrafast rostfritt stål, där det innersta lagret har en mycket slät yta, vilket ger ett minimum av motstånd för rökgaserna och förebygger sotavlagringar.

Röret är lämpligt för alla traditionella bränslen där maximal hållbarhet mot mekanisk åverkan efterfrågas tex. till vedeldade eldstäder.

Jämfört med en murad, oregelbunden kanal ger NSP Ovalex betydligt mindre sotavlagringar.

Sidodragningar i befintlig skorsten hindrar inte montage.

Materialgaranti 30 år.



MÅTT OCH VIKT

Utvändiga mått:	(AxB) 105X155, 115X170, 120X190, 125X230 mm
Godstjocklek:	0,36 mm, profilerad tjocklek 3,0 mm.
Böjradie:	8xA mm eller 4xB mm
Smältpunkt:	1.600°C
Max arbetstemp:	600°C
Leveranslängd:	Valfri upp till 20m
Vikt kg/m:	1,3 - 2,6

Produktmärkning/deklaration enligt SS-EN1856-2

T600-N1-D-Vm-L50036-G

METODBESKRIVNING

Eldstadens behov av area fastställs, varefter röret beställs i exakt den längd som behövs. För beställning ska den befintliga kanalen kontrolleras, t ex med hjälp av dragplugg, så att den rördimension som behövs verkligen får plats.

Ett arbetshål, ca 25x30 cm strax ovanför eldstaden, krävs för att montera det tillbehör som leder in rökgaserna i röret.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med speciell termoresistent isolering. Avslutningsvis monteras ett rostfritt kantbeslag på rörets topp. Fixering samt vattenavrinning erhålls genom cementavgjutning.

Montaget utföres för övrigt så att eventuella anmärkningar i skorstensfejarmästarens besiktningensbevis avhjälpas.

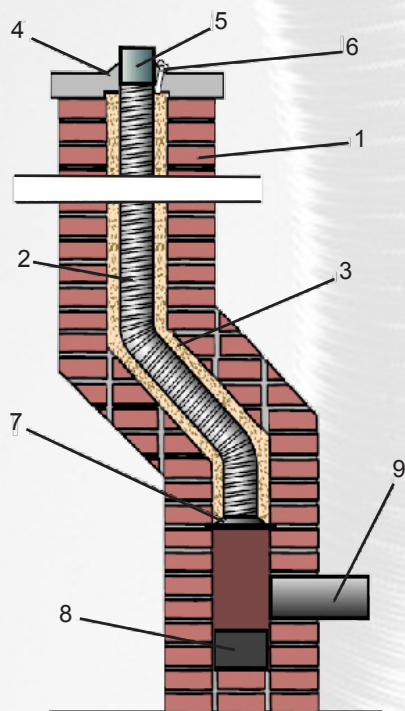
PRODUKTBESEKRIVNING

Röret har ovalt tvärsnitt och består av en slät innermantel av syrafast rostfritt stål (AISI 316) som genom multispirallindningsteknik förenas med ytermanteln av syrafast rostfritt stål (AISI 316). Materialgaranti 30 år.

NSP Ovalex är provad och CE-märkt enligt SS-EN 1856-2 tidigare P-märkt och typgodkänd.

UTDRAG AV MONTERINGSVÄGLEDNING

Ett arbetshål ca 25-30 cm upp-tas strax ovanför eldstaden. Hålet ska vara tillräckligt stort för att föra in bottenkonan med dess flänsar, som ska bilas in i kanalens väggar, se fig 1.



Exempel på montage

Fig. 1 1. Befintlig skorsten 2. NSP Skorstensrör 3. Skorstensisolering 4. Topp-gjutning med vattenavrinning 5. Toppfoder 6. Inspektionsrör 7. Bottenkona 8. Sotlucka 9. Anslutningsrör

Röret införes i kanalen ovanifrån och dras med hjälp av dragpluggen genom kanalen ned till bottenkonan.

Den nedre delen av röret förs över bottenkonans cylindriska del. Bottenkonan och nedre delen av röret fixeras med cementbruk varefter arbetsöppningen muras igen.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med NSP skorstensisolering som ger röret stabilitet och har unika termoegenskaper. Toppfodrets detaljer - inner och yttrefoder - monteras på rörets ände med rostfria popnitar.

Inspektionsröret tillpassas så att dess nedre ända slutar i nivå med skorstensisoleringen/gjutmassan. Avslutningsvis kringgjuts ytterfodret med cementbruk och skorstenskransen så att man erhåller en vattenavrinning från röret.

Kondensskydd - lågtemperaturpannor för gas eller olja.

Grunden för en god funktion är att röret blir helkapslat från skorstenstoppen ända in i pannanslutningen. Detta uppnås genom att ovanstående monteringsanvisning följs förutom att bottenkonan, se fig 1, byts ut mot NSP:s kondensavledare.

Vissa gaspannor är utrustade med kondensavledare från fabriken. Då monteras en enkel övergångshylsa på rörets nedre del som böjs ut mot pannanslutningen, se fig 2.

Utförlig monteringsanvisning se NSP Integrerat skorstenssystem.

Allmänna föreskrifter för reparation av rökkanaler.

Då fel i omslutningsväggen ofta kräver en särskild yttre åtgärd, tag kontakt före montage med skorstensfejarmästare eller sakkunnig för att fastställa eventuella fel och lämplig åtgärd.

FÖRSLAG TILL ENTREPRENADBESKRIVNING
Kondensförebyggande åtgärd i skadefri skorsten och som reparationsmetod skall utföras enligt Nordiska Skorstensprodukters system. Installationen får göras av fri entreprenör men tillgång till utbildad installatör fås genom Nordiska Skorstensprodukter AB, telefon 0521-65 999, fax 0521-64 630

Dimensioneringstabell se sep. blad

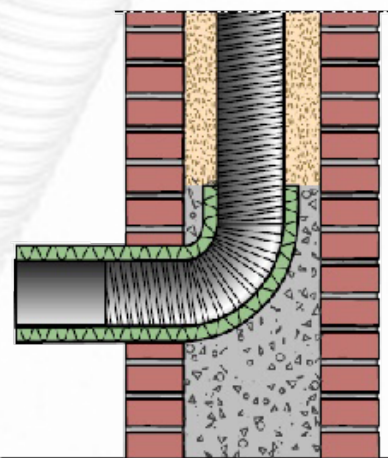


Fig. 2



Nordiska Skorstensprodukter AB
Box 89, 468 22 Vargön
Tel 0521-65 999. Fax 0521-64 630
www.nspab.se

Återförsäljare/installatör