

NSP EKONOMI

Insatsrör för förebyggande av kondens i befintliga rökkanaler vid förbränning av olja, naturgas samt propan/luft. NSP Ekonomi som har funnits på den svenska marknaden sedan 1984 och är en prisbillig lösning på ett allvarligt problem. Röret är böjbart och tillverkat av syrafast rostfritt stål.

Sidodragningar i befintlig skorsten hindrar inte montaget. Jämfört med en murad, oregelbunden kanal ger NSP Ekonomi mindre sotavlagringar. Materialgaranti 2 år.



MÅTT OCH VIKT

Godstjocklek: 0,12 mm profilerad tjocklek 2,4 mm.	Smältpunkt: 1.600°C
Böjradie: Di 80-160 mm 1,5 x rörets diameter	Max arbetstemp: 600°C
Di 180-250 mm 2,5 x rörets diameter	Leveranslängd: Valfri upp till maxlängd, se nedan
Di 280-400 mm 5 x rörets diameter	Vikt kg/m: 0,3 - 2,0

Diameter (inner/ytter) mm	80/85	90/95	100/105	110/115	125/130
Max rörlängd m	30	30	30	30	30
Diameter (inner/ytter) mm	160/165	180/185	200/205	*225/230	*250/255
Max rörlängd m	30	25	25	25	25
Diameter (inner/ytter) mm	*280/285	*300/305	*315/320	*350/355	*400/405
Max rörlängd m	12	12	12	12	12

Produktmärkning/deklaration enligt SS-EN 1856-2
T600-N1-D-Vm-L50012-G

* ej lagervara

METODBESKRIVNING

Röret dimensioneras efter eldstadens behov och beställs i exakt den längd som behövs. Före beställning ska den befintliga kanalen kontrolleras, t ex med hjälp av dragplugg, så att den rördimension som behövs verkligen får plats.

Ett arbetshål, ca 25X30 cm strax ovanför eldstaden, krävs för att montera det tillbehör som leder in rökgaserna i röret.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med speciell termoresistent isolering. Avslutningsvis monteras ett rostfritt kantbeslag på rörets topp. Fixering samt vattenavrinning erhålls genom cementavgjutning.

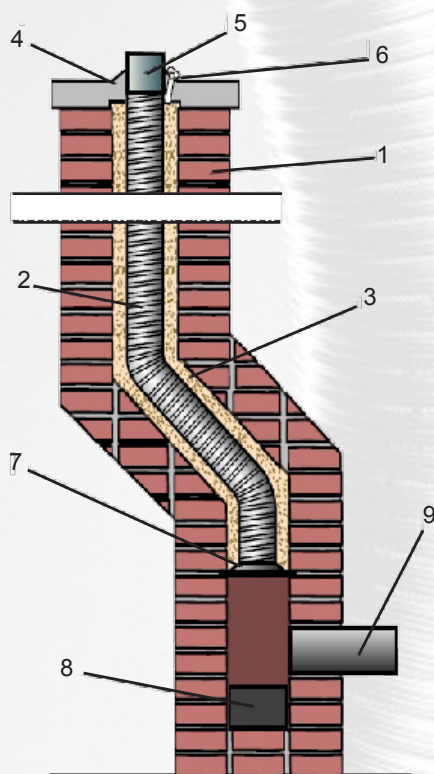
PRODUKTBESKRIVNING

Röret har cirkulärt tvärsnitt och består av syrafast rostfritt stål (AISI 316). Röret är tillverkat med enkel spirallindningsteknik. Materialgaranti 2 år.

NSP Ekonomi är provad och CE-märkt enligt SS-EN 1856-2 tidigare P-märkt och typgodkänd.

UTDRAG AV MONTERINGSVÄGLEDNING

Ett arbetshål ca 25-30 cm upp-tas strax ovanför eldstaden. Hålet ska vara tillräckligt stort för att föra in bottenkonan med dess flänsar, som ska bilas in i kanalens väggar, se fig 1.



Exempel på montage

Fig. 1 1. Befintlig skorsten 2. NSP Skorstensrör 3. Skorstensisolering alt gjutmassa 4. Toppgjutning med vattenavrinning 5. Toppfoder 6. Inspektionsrör 7. Bottenkona 8. Sotlucka 9. Anslutningsrör

Röret införes i kanalen ovanifrån och dras med hjälp av dragpluggen genom kanalen ned till bottenkonan. Den nedre delen av röret förs över bottenkonans cylindriska del.

Bottenkonan och nedre delen av röret fixeras med cementbruk varefter arbetsöppningen muras igen.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med NSP skorstensisolering som ger röret stabilitet och har unika termoegenskaper. Toppfodrets detaljer - inner- och ytterfoder - monteras på rörets ände med rostfria popnitar.

Avslutningsvis kringgjuts ytterfodret med cementbruk mot skorstenskransen så att man erhåller en vattenavrinning från röret.

Kondens skydd - lågtemperaturpannor för gas eller olja.

Röret dimensioneras efter pannfabrikantens anvisningar så att driftförutsättningen torra rökgaser uppnås. Grunden för en god funktion är att röret blir helkapslat från skorstenstoppen ända in i pannanslutningen. Detta uppnås genom att ovanstående monteringsanvisning följs förutom att bottenkonan, se fig 1, byts ut mot NSP:s kondensavledare.

Vissa gaspannor är utrustade med kondensavledare från fabrik. Då monteras en enkel övergångshylsa på rörets nedre del som böjs ut mot pannanslutningen, se fig 2.

Avses anläggningen att köras med driftförutsättning våra

rökgaser utförs montage enligt NSP:s Integrerade skorstenssystem, se sep.broschyr

Utförlig monteringsanvisning se NSP Integrerat skorstenssystem.

FÖRSLAG TILL ENTREPRENAD-BESKRIVNING

Kondensförebyggande åtgärd i skadefri skorsten och som reparationsmetod skall utföras enligt Nordiska Skorstensprodukters system. Installationen får göras av fri entreprenör men tillgång till utbildad installatör fås genom Nordiska Skorstensprodukter AB, telefon 0521-65 999, fax 0521-64 630.

Dimensioneringstabell se sep. blad

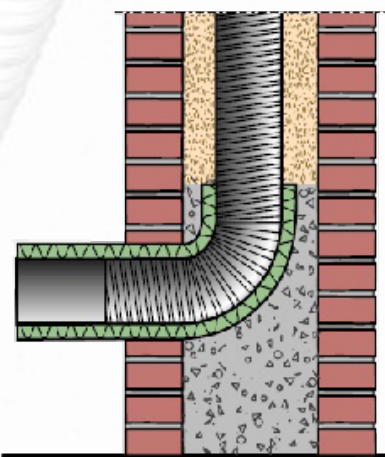


Fig. 2



Nordiska Skorstensprodukter AB
Box 89, 468 22 Vargön
Tel 0521-65 999. Fax 0521-64 630
www.nspab.se

Återförsäljare/installatör