

NSP CROMAFLEX SL

Böjbart insatsrör för reparation och förebyggande av kondens i befintliga skorstenar. Tillverkat av specialstål som motstår angrepp av klorider, fluorider, myr- och ättiksyra i rökgaserna vid förbränning av alla traditionella bränslen. Röret består av två lager, där det innersta lagret har en mycket slät yta, vilket ger ett minimum av motstånd för rök-, avgaserna och förebygger ev, sotavlagringar. Cromaflex SL används endast till pannor med låg rökgastemperatur, installerade med fördel där förbränningsluften eller bränslet kan innehålla salter eller syror, t ex nära havet eller vid förbränning av spannmål.

Sidodragningar i befintlig skorsten hindrar inte montage.

30 års materialgaranti, även för skador orsakade av klorider och syror. Gäller ej vid förbränning av spannmål i sk. våtdrift.



MÅTT OCH VIKT

Godstjocklek: 0,24 mm profilerad tjocklek 3,0 mm.
 Böjradie: Di 120-154 m 3 x rörets diameter
 Di 180-250 mm 4 x rörets diameter
 Di 300-400 5 x rörets diameter

Smältpunkt: 1.600°C
 Max arbetstemp: 200°C alt. 300°C
 Leveranslängd: Valfri upp till maxlängd, se nedan
 Vikt kg/m: 0,8 - 6,6

Diameter						
(inner/ytter) mm	120/126	125/131	140/146	154/160	160/166	180/186
Max rörlängd m	30	30	30	30	30	25
Diameter						
(inner/ytter) mm	200/206	225/231	250/256	300/306		
Max rörlängd m	25	25	12	12		

Produktmärkning/deklaration enligt SS-EN1856-2

T200-P1-W-V2-L99024-O
T300-P1-D-V2-L99024-O

METODBESKRIVNING

Röret dimensioneras efter eldstadens behov och beställs i exakt den längd som behövs. Före beställning ska den befintliga kanalen kontrolleras, t ex med hjälp av dragplugg, så att den rördimension som behövs verkligen får plats.

Utförlig monterings- och installationsanvisning se separat anvisning NSP Integrerade skorstenssystem.

PRODUKTBESKRIVNING

Röret har cirkulärt tvärsnitt och består av en slät innermantel av syrafast rostfritt stål, som genom multispirallindningsteknik förenas med ytermanteln av syrafast rostfritt stål. Materialgaranti 30 år. Gäller ej vid förbränning av spannmål i sk. våtdrift.

NSP Cromaflex SL är provad och CE-märkt enligt SS-EN 1856-2 tidigare P-märkt och typgodkänd.

MONTERINGSVÄGLEDNING

Driftsförutsättningarna (torra eller våta rökgaser), befintlig skorstenskonstruktion samt pannans placering i förhållande till skorstenen avgör vilken monteringsprincip som ska väljas.

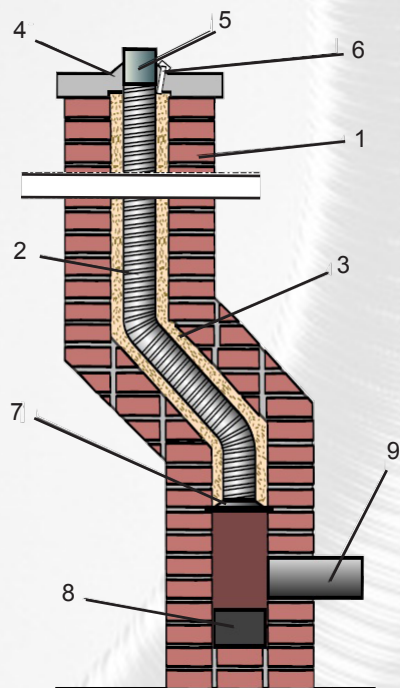
INSTALLATIONSANVISNING

Våta rökgaser

Panna och rördiameter.

Ska dimensioneras så att kondensflöde bildas i skorstensröret och avleds före pannan. Insatsrör och anslutningsrör till pannan ska inte isoleras.

Monteringsprincip och monteringsvägledning.
Ett arbetshål ca 25-30 cm tas upp



Exempel på montage

Fig. 1 1. Befintlig skorsten **2.** NSP Skorstensrör **3.** Skorstensisolering **4.** Toppgjutning med vattenavrinning **5.** Toppfoder **6.** Inspektionsrör **7.** Bottenkona **8.** Sotlucka **9.** Anslutningsrör

strax ovanför pannans anslutning till skorstenen. Hålet ska vara så stort att erforderliga anslutningsdetaljer kan monteras stabilt i kanalen eller att insatsröret kan ledas i en mjuk fallinje ut ur skorstenen.

Röret förs in i kanalen uppifrån och dras med hjälp av dragpluggen ned genom kanalen.

Distanshållare som fixerar röret i kanalen monteras med cirka 2 m mellanrum i kanalens hela längd eller ned till första böjen.

Den nedre delen av röret förs över anslutningsdetaljens cylindriska del, eller förs ut ur kanalen i en mjuk fallinje.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg ska vara avluftat. För att uppnå detta monteras motdragslucka alt. tallriksventil i kanalväggen i pannrummet. Före montering av toppfoder ska rörets längd anpassas till skorstenskransens nivå. Därefter dras röret upp ur kanalen ca 50 cm, varefter toppfodrets avluftningshylsa med täckplåt träs på röret. Innerfodret träs in i röret, som sedan förs in i ytterfodret till stoppringen.

Innerfoder, rör och ytterfoder popnits sedan samman med rostfria popnitar. För att eliminera risken för vattenläckor mellan skorstenskrans och täckplåt appliceras en riklig siliconfog på skorstenskransen runt kanalen. Röret förs tillbaka ned i kanalen så att rörets ända och tillbehör går in i avslutningshylsan och täckplåten läggs i siliconfogen. Därefter fixeras rör och anslutningsdetaljer med kalkbaserat bruk, varefter arbetsöppningen muras igen.

Kondensvätska från avskiljare förs via avledningsslang till golvvavlop med genomströmning eller till PH-neutraliserande box. Avsutningsvis placeras märkskylt väl synlig i anslutning till pannan med driftdata. Se fig 2.

TORRA RÖKGASER

Panna och rördiameter.

Ska dimensioneras så att kondensflöde inte förekommer i skorstensröret. Insatsrör och anslutningsrör till panna bör isoleras.

Monteringsprincip och monteringsvägledning.

Ett arbetshål ca 25-30 cm tas upp strax ovanför pannans anslutning till skorstenen. Hålet skall vara så stort att erforderliga anslutningsdetaljer

kan monteras stabilt i kanalen eller att insatsröret kan ledas i en mjuk fallinje ut ur skorstenen.

Rörets förs in i kanalen uppifrån och dras med hjälp av dragpluggen ned genom kanalen. Den nedre delen av röret förs in i anslutningsdetaljens cylindriska del, eller förs ut ur kanalen i en mjuk fallinje. Därefter fixeras rör, skyddssvep och anslutningsdetaljer med kalkbaserat bruk, varefter arbetsöppningen muras igen. Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med NSP Skorstensisolering som ger röret stabilitet och god värmeisolering. Toppfodrets detaljer inner och ytterfoder monteras på rörets ände med rostfria popnitar. Inspektionsröret tillpassas så att dess nedre ände slutar i nivå med skorstensisoleringen. Därefter kringgjuts toppfoder och inspektionsrör så att en säker vattenavrinning från toppfodret erhålls.

Avslutningsvis isoleras pannrörsanslutningen och märkskylt placeras väl synlig i anslutning till pannan med driftdata.

Utförlig monteringsanvisning se NSP Integrerat skorstenssystem.

Allmänna föreskrifter för reparation av rökkanaler.

Då fel i omslutningsväggen ofta kräver särskild yttre åtgärd, tag kontakt före montage med skorstensfjärmästare eller sakkunnig för att fastställa eventuella fel och lämplig åtgärd.

FÖRSLAG TILL

ENTREPRENADBESKRIBNING

Kondensskadeförebyggande åtgärd i skadefri skorsten och som reparationsmetod skall utföras enligt Nordiska Skorstensprodukters system. Installationen får utföras av fri entreprenör med tillgång till utbildad installatör fås genom Nordiska Skorstensprodukter AB, telefon 0521-65 999, fax 0521-64 630.

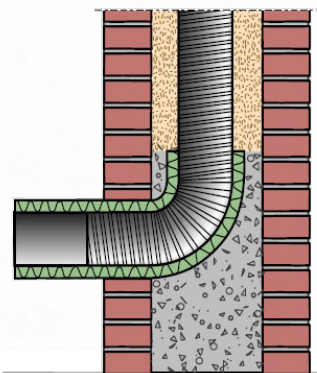


Fig. 2



Nordiska Skorstensprodukter AB
Box 89, 468 22 Vargön
Tel 0521-65 999. Fax 0521-64 630
www.nspab.se

Återförsäljare/installatör