

NSP CROMAFLEX

Böjbart insatsrör för reparationer och förebyggande av kondensskador. Tillverkat av specialstål med hög kromhalt som motstår angrepp av klorider och fluorider i rökgaserna vid förbränning av olja, naturgas samt propan/luft. Röret har en enlagers rörkonstruktion som inte kapslar in syror och vätskor.

Cromaflex rekommenderas speciellt för skorstenar till kondenserande lågtemperaturpannor sk. våtdrift med hög verkningsgrad, installerade där förbränningsluften kan innehålla salter eller klorider, t ex när havet eller vid process- eller plastindustrier. Sidodragningar i befintlig skorsten hindrar inte montage. 30 års materialgaranti, även för skador orsakade av klorider. Gäller ej vid förbränning av spannmål i sk. våtdrift.



MÅTT OCH VIKT

Godstjocklek:	0,12 mm, profilerad tjocklek 2,4 mm.	Smältpunkt:	1.600°C
Böjradie:	Di 80-125 mm 3 x rörets diameter	Max arbetstemp:	200°C alt. 300°C
Vikt kg/m:	0,8 - 6,6	Leveranslängd:	Valfri upp till maxlängd, se nedan

Diameter (inner/ytter) mm	80/85	90/95	100/106	110/115	125/130
Max rörlängd m	30	30	30	30	30

Produktmärkning/deklaration enligt SS-EN1856-2

T200-P1-W-V2-L99010-0

T300-P1-D-V2-L99010-0

* ej lagervara

METODBESKRIVNING

Röret dimensioneras efter eldstadens behov och beställs i exakt den längd som behövs. Före beställning ska den befintliga kanalen kontrolleras, t ex med hjälp av dragplugg, så att den rördimension som behövs verkligen får plats.

Utförlig montering- och installationsanvisning se separat anvisning NSP Integrerade skorstenssystem.

PRODUKTBESEKRIVNING

Röret har cirkulärt tvärsnitt och består av klorid- och fluoridresistent rostfritt stål. Röret är tillverkat med enkel spiral-lindningsteknik. Materialgaranti 30 år. Gäller ej vid förbränning av spannmål i sk. våt-drift. NSP Cromaflex, är provad och CE-märkt enligt SS-EN 1856-2 tidigare P-märkt och typgodkänd.

MONTERINGSVÄGLEDDNING

Driftsförutsättningarna (torra eller våta rökgaser), befintlig skorstenskonstruktion samt pannans placering i förhållande till skorstenen avgör vilken monteringsprincip som ska väljas.

INSTALLATIONSANVISNING

Våta rökgaser

Panna och rördiameter.

Ska dimensioneras så att kondensflöde bildas i skorstensröret och avleds före pannan. Insatsrör och anslutningsrör till pannan ska inte isoleras. Monteringsprincip och monteringsvägledning.

Ett arbetshål ca 25-30 cm tas upp strax ovanför pannans anslutning till

skorstenen. Hålet ska vara så stort att erforderliga anslutningsdetaljer kan monteras stabilt i kanalen eller att insatsröret kan ledas i en mjuk fallinje ut ur skorstenen.

Röret förs in i kanalen uppifrån och dras med hjälp av dragpluggen ned genom kanalen. Distanshållare som fixerar röret i kanalen monteras med cirka 2 m mellanrum i kanalens hela längd eller ned till första böjen. Den nedre delen av röret förs över anslutningsdetaljens cylindriska del, eller förs ut ur kanalen i en mjuk fallinje. Se fig 2.

Utrymmert mellan rör och kanalvägg ska vara avluftat. För att uppnå detta monteras motdragslucka alt. tallriksventil i kanalväggen i pannrummet. Före montering av toppfoder ska rörets längd anpassas till skorstenskransens nivå. Därefter dras röret upp ur kanalen ca 50 cm, var efter toppfodrets avluftningshylsa med täckplåt träs på röret. Innerfodret träs in i röret, som sedan förs in i ytterfodret till stoppringen.

Innerfoder, rör och ytterfoder popnits sedan samman med rostfria popnitar. För att eliminera risken för vattenläckor mellan skorstenskrans och täckplåt appliceras en riklig siliconfog på skorstenskransen runt kanalen. Röret förs tillbaka ned i kanalen så att rörets ända och tillbehör går in i avslutningshylsan och täckplåten läggs i siliconfog. Därefter fixeras rör och anslutningsdetaljer med kalkbaserat bruk, varefter arbetsöppningen muras igen.

Kondensvätska från avskiljare förs via avledningsslang till golvvavp med genomströmning eller till PH-neutraliserande box. Avsättningsvis placeras märkskylt väl synlig i anslutning till pannan med driftdata.

TORRA RÖKGASER

Panna och rördiameter.

Ska dimensioneras så att kondensflöde inte förekommer i skorstensröret. Insatsrör och anslutningsrör till panna bör isoleras.

Monteringsprincip och monteringsvägledning.

Ett arbetshål ca 25-30 cm tas upp strax ovanför pannans anslutning till skorstenen. Hålet skall vara så stort att erforderliga anslutningsdetaljer kan monteras stabilt i kanalen eller att insatsröret kan ledas i en mjuk fallinje ut ur skorstenen.

Rörets förs in i kanalen uppifrån och dras med hjälp av dragpluggen ned genom kanalen. Den nedre delen av röret förs in i anslutningsdetaljens cylindriska del, eller förs ut ur kanalen i en mjuk fallinje. Därefter fixeras rör, skyddssvep och anslutningsdetaljer med kalkbaserat bruk, varefter arbetsöppningen muras igen.

Utrymmet mellan rör och kanalvägg fylls med NSP Skorstensisolering som ger röret stabilitet och god värmeisolering. Toppfodrets detaljer -inner- och ytterfoder - monteras på rörets ände med rostfria popnitar. Inspektionsröret tillpassas så att dess nedre ände slutar i nivå med skorstensisoleringen. Därefter kringgjutts toppfoder och inspektionsrör så att en säker vattenavrinning från toppfodret erhålls.

Avslutningsvis isoleras pannrörsanslutningen och märkskylt placeras väl synlig i anslutning till pannan med driftdata.

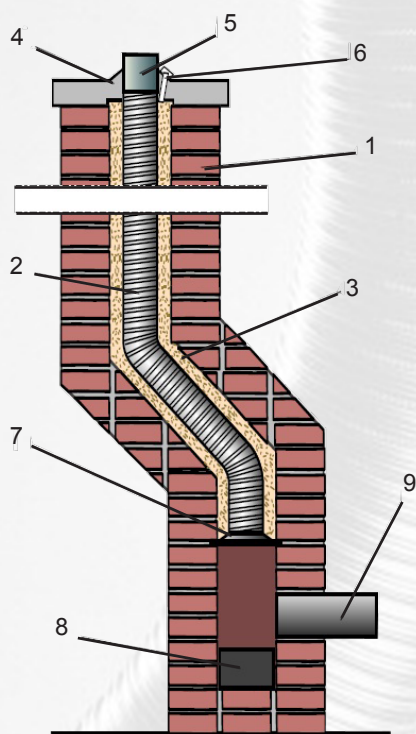
Utförlig monteringsanvisning se NSP Integrerat skorstenssystem

ALLMÄNNA FÖRESKRIFTER FÖR REPARATION AV RÖKKANALER.

Då fel i omslutningsväggen ofta kräver särskild yttre åtgärd, tag kontakt före montage med skorstensfejarmästare eller sakkunnig för att fastställa eventuella fel och lämplig åtgärd.

FÖRSLAG TILL ENTREPRENADBESKRIBNING
Kondensskadeförebyggande åtgärd i skadefri skorsten och som reparationsmetod skall utföras enligt Nordiska Skorstensprodukters system.

Installationen får utföras av fri entreprenör med tillgång till utbildad installatör fås genom Nordiska Skorstensprodukter AB, telefon 0521-65 999, fax 0521-64 630.



Exempel på montage

Fig. 1 1. Befintlig skorsten 2. NSP Skorstensrör 3. Skorstensisolering 4. Toppgjutning med vattenavrinning 5. Toppfoder 6. Inspektionsrör 7. Bottenkona 8. Sotlucka 9. Anslutningsrör

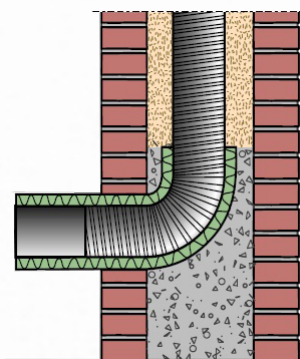


Fig. 2



Nordiska Skorstensprodukter AB

Box 89, 468 22 Vargön

Tel 0521-65 999. Fax 0521-64

630 www.nspab.se

Återförsäljare/installatör